



INOFlex® VT-S

4-Backen-Kraftspannfutter mit Durchgang
4-jaw through hole power chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspeisung möglich
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- For open center or partial open center clamping
- Internal and external clamping

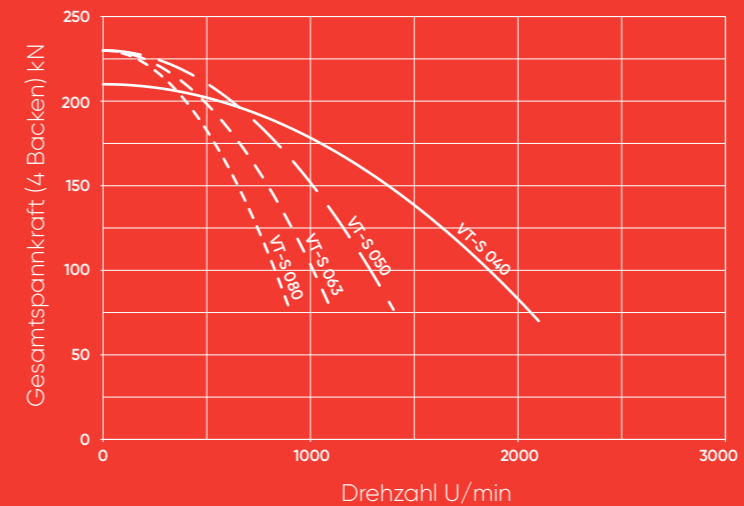
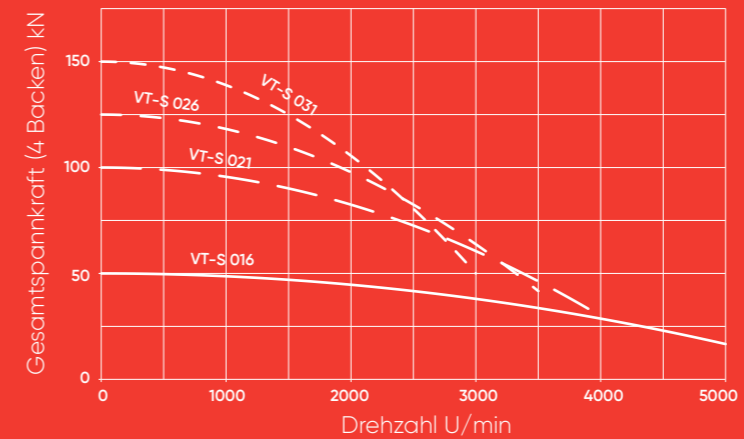
TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Jaw travel control

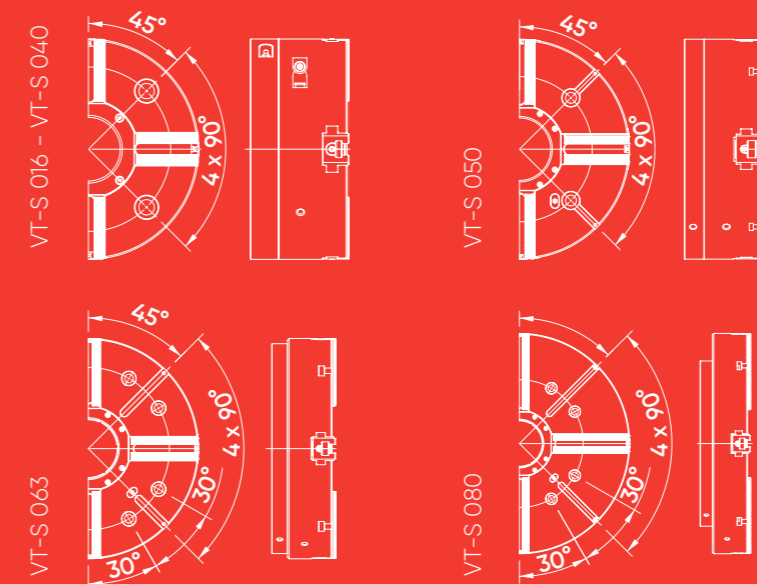
Technische Daten technical information	VT-S 016	VT-S 021	VT-S 026	VT-S 031	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
Ident-Nr. / ident-no.	845116	845121	845126	845131	845140	845150	845163	845180
Durchmesser / diameter	mm 168	mm 218	mm 264	mm 315	mm 400	mm 500	mm 630	mm 800
Durchgang through-hole	mm 46	mm 52	mm 72	mm 91	mm 111	mm 142	mm 165	mm 165
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm 3,4	mm 4,3	mm 5	mm 5,5	mm 6,2	mm 6,2	mm 6,2	mm 6,2
Ausgleichshub compensation	mm 2,3	mm 3,3	mm 4	mm 4,4	mm 5	mm 4,5	mm 4,5	mm 4,5
Kolbenhub axial piston stroke	mm 15	mm 19	mm 22	mm 24	mm 27	mm 27	mm 27	mm 27
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN 20	kN 40	kN 55	kN 60	kN 85	kN 90	kN 90	kN 90
max. Spannkraft max. gripping force	kN 50	kN 100	kN 125	kN 150	kN 210	kN 230	kN 230	kN 230
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m. 5000	1/min r.p.m. 3900	1/min r.p.m. 3500	1/min r.p.m. 3000	1/min r.p.m. 2100	1/min r.p.m. 1400	1/min r.p.m. 1100	1/min r.p.m. 900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg 12	kg 26	kg 42	kg 64	kg 119	kg 207	kg 315	kg 498
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ² 0,05	kg·m ² 0,19	kg·m ² 0,42	kg·m ² 0,89	kg·m ² 2,69	kg·m ² 7,4	kg·m ² 17,2	kg·m ² 41
Nutenstein / standard t-nut	— GP05	— GP07	— GP11	— GP11	— GP13	— GP21	— GP21	— GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	— VS11	— VS12	— VS17	— VS17	— VS21	— VS25	— VS25	— VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	— VU210	— VU212	— VU216	— VU216	— VU221	— VU225	— VU225	— VU225

INOFlex® VT-S

Spannkraft- / Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke in äußerer Montageposition
When using the soft standard jaw in outer mounting position



* statische Nutmutter
* fixed ring-nut

VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
0	500	630	800
0	500	600	600
0	380	520	520
0,2	330,2	463,6	463,6
1	142	165	165
2	167	193	193
25 x 2	M155 x 2	M180 x 2	M180 x 2
	30	30	30
4	164,5	164,5	164,5
	8	8	8
6 / 56,6	30 / 57	30 / 57	30 / 57
7	147	192	276
	58	58	58
	10	10	10
x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
5	6	6	6
5	16,5	16,5	16,5
2,2	249,3	314,3	399,3
	24,5	24,5	24,5
	30	25,5	25,5
	60	60	60
/ 103	70 / 121	70 / 158	70 / 242
	25	25	25
6 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
	14	22	22
	23	40	40
	25	38	38
	9	16	16
	66	170	245
	66	110	185

INOFlex® VT-S

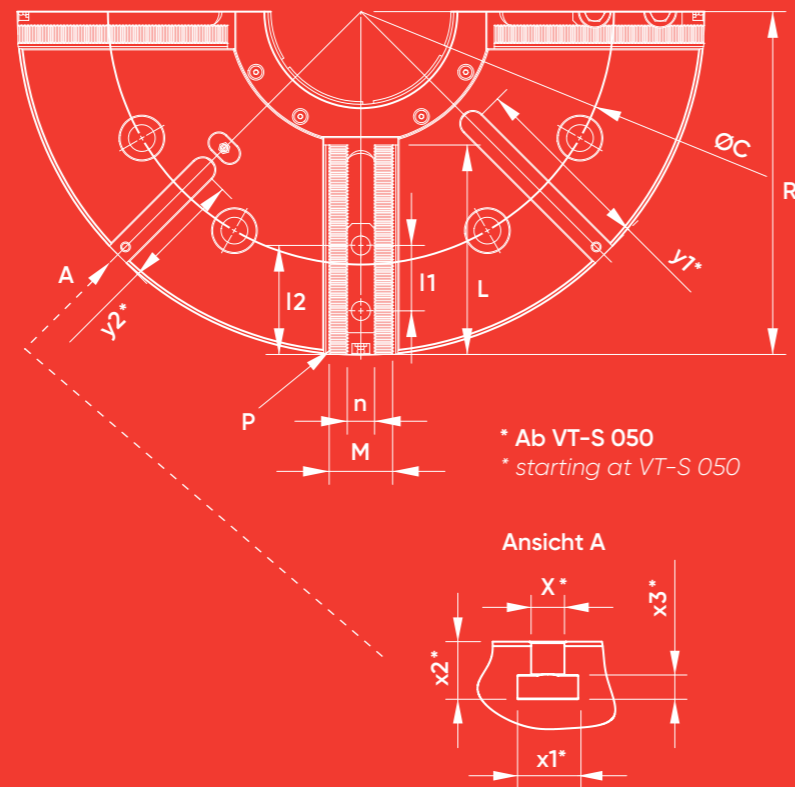


ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/reck-eckig geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich
- Innen- und Außenspannung

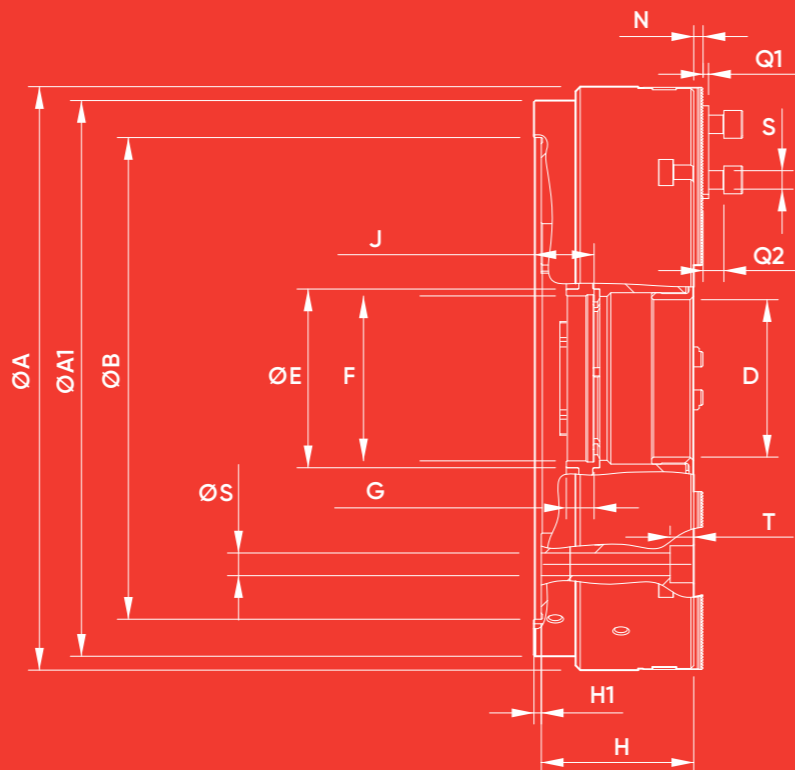
TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle



* statische Nutmutter
* fixed ring-nut

Technische Daten technical information		VT-S
Ident-Nr. / ident-no.		845
Durchmesser / diameter	mm	168
Durchgang through-hole	mm	46
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	3,4
Ausgleichshub compensation	mm	2,3
Kolbenhub axial piston stroke	mm	15
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	20
max. Spannkraft max. gripping force	kN	50
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	500
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	12
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ²	0,05
Nutenstein / standard t-nut	—	GPC
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS1
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VU2



Abmessungen dimensions	VT-S 016	VT-S 021	VT-S 026	VT-S 031	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080	
A mm	168	218	264	315	400	500	630	800	
A1 mm	168	218	264	315	400	500	600	600	
B H6 mm	140	170	220	300	380	380	520	520	
C mm	104,8	133,4	171,4	235	330,2	330,2	463,6	463,6	
D mm	46	52	72	91	111	142	165	165	
E mm	—	67	92	112	142	167	193	193	
F mm	M56 x 1,5*	M60 x 2	M85 x 2	M100 x 2	M125 x 2	M155 x 2	M180 x 2	M180 x 2	
G mm	18	20	20	24	30	30	30	30	
H mm	88	109,2	125	134	154	164,5	164,5	164,5	
H1 mm	5	5	5	5	6	8	8	8	
min./max.	J mm	18 / 33	17 / 36	10 / 32	16 / 40	29,6 / 56,6	30 / 57	30 / 57	30 / 57
L mm	46,5	61,5	78	88,5	117	147	192	276	
M mm	32	34	42	46	52	58	58	58	
N mm	1,5	2	2	2	5	10	10	10	
Verzahnung / serration	P mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	
	Q1 mm	2,5	3	3	3	3,5	6	6	6
	Q2 mm	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5	16,5	16,5	16,5
Futter geöffnet / chuck open	R mm	84,9	108,9	134,1	160	202,2	249,3	314,3	399,3
	S mm	10,5	12,5	16,5	22	26	24,5	24,5	24,5
T mm	12	17,2	26	22	26	30	25,5	25,5	
min./max.	I1 mm	18	20	30	30	30	60	60	60
	I2 mm	22 / 39,5	25 / 52	35 / 62	35 / 73	40 / 103	70 / 121	70 / 158	70 / 242
n H8 mm	10	12	16	16	21	25	25	25	
s mm	M8 x 22	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	
x H12 mm	—	—	—	—	—	14	22	22	
x1 mm	—	—	—	—	—	23	40	40	
x2 mm	—	—	—	—	—	25	38	38	
x3 mm	—	—	—	—	—	9	16	16	
y mm	—	—	—	—	—	66	170	245	
y1 mm	—	—	—	—	—	66	110	185	