



INOFlex[®] VF

Ausgleichender 4-Backen-Zentrierspanner
Compensating concentric 4-jaw vice

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Stationary application on milling machines
- Internal and external clamping

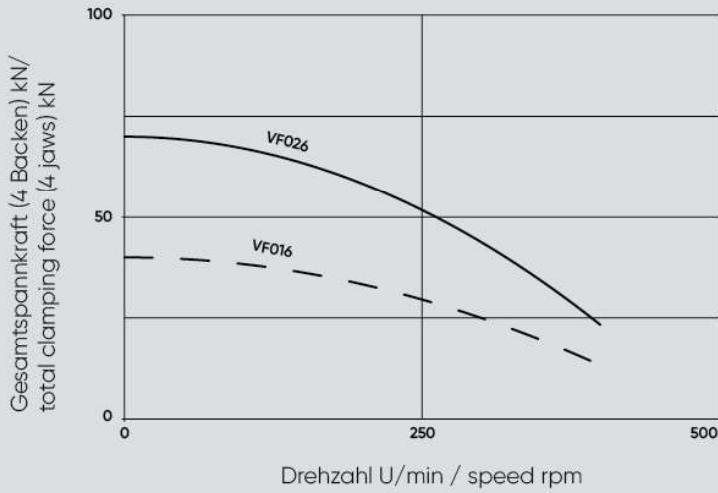
TECHNICAL FEATURES

- Centric compensating clamping with 4 jaws
- Centric clamping with 2 jaws
- Clamping with fixed jaw

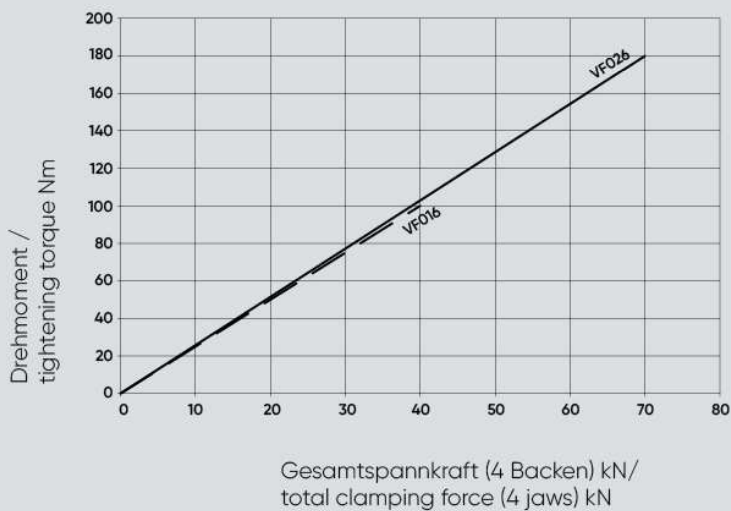
Technische Daten technical information		VF016	VF026
Ident-Nr. / ident-no.		842016	842026
Futtergröße chuck size	mm	162	235
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	12,6	14
Ausgleichshub compensation stroke per jaw	mm	11,6	13
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm	100	180
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	40	70
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	20	35
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	400	400
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	13	44,5
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ²	0,05	0,38
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	–	VP10	VP12
Standard harte Greiferbacke standard hard gripper jaw	–	VR10	VR12

INOFlex® VF

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm Clamping force - speed diagram



Spannkraft-/Drehmoment-Diagramm Clamping force - torque diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

JDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point von Lang für 96 mm Bolzenabstand
/ Spannpratzen / Adapterplatte
Option: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point from Lang for 96 mm grid
/ clamping claws / adaptor plate

VF026
235
235
50
M6; 5 tief
96
200
44
M12; 22 tief
268,7
268,7
125,5
13
93
48
20
5,5
11
3
12
141,3
16
M10
6
26
50,5
0
17
11 (7x)
8,25
9
M8 x30
110
18; 7,5 tief
30
75



IN
Aus
Co

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckig-geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Innen- und Außenspannung

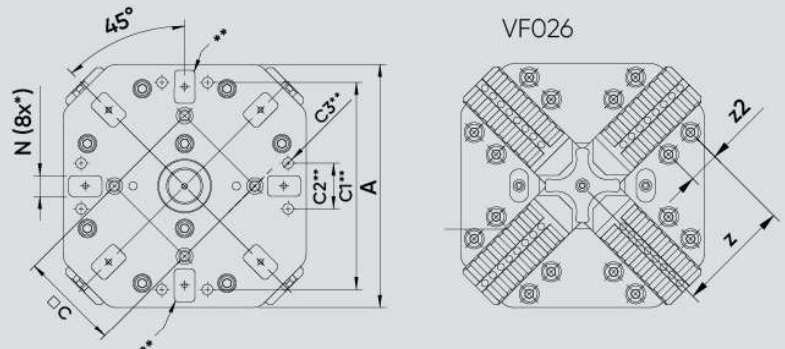
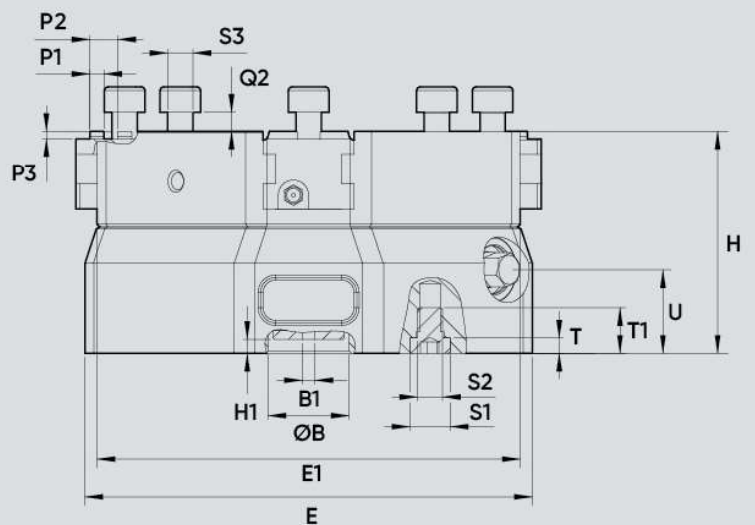
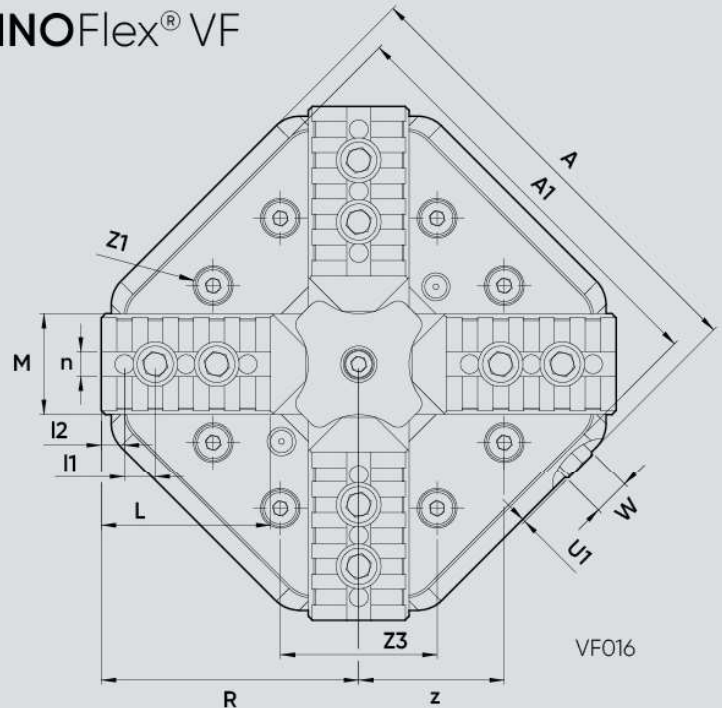
TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

Technische Daten technical information		VF016
Ident-Nr. / ident-no.		842016
Futtergröße chuck size	mm	162
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	12,6
Ausgleichshub compensation stroke per jaw	mm	11,6
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm	100
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	40
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	20
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	400
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	13
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,05
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VP10
Standard harte Greiferbacke standard hard gripper jaw	—	VR10

HWR 46

INOFlex® VF





Schau dir den VF-Zentrierspanner
im Detail an!
Look at the VF-centering vice in detail!

Anbindung: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point von Lang für 96 mm Bolzenabstand
/ Spannpratzen / Adapterplatte
Connection: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point from Lang for 96 mm grid
/ clamping claws / adaptor plate

Abmessungen dimensions		VF016	VF026
A	mm	162	235
A1	mm	148,5	235
B H7	mm	32	50
B1	mm	M6; 5 tief	M6; 5 tief
C ±0,05	mm	96	96
C1	mm	—	200
C2	mm	—	44
C3	mm	—	M12; 22 tief
E	mm	176,8	268,7
E1	mm	167,3	268,7
H	mm	88	125,5
H1	mm	5,5	13
L	mm	60,5	93
M	mm	36	48
N G7	mm	20	20
P1	mm	5,5	5,5
P2	mm	11	11
P3	mm	3	3
Q2	mm	12	12
Futter geöffnet / chuck open	R	mm 92	141,3
S1 H6	mm	16	16
S2	mm	M10	M10
T	mm	6	6
T1	mm	20	26
U	mm	33	50,5
U1 max	mm	6	0
Schlüsselweite / wrench width	W	mm 12	17
	l1	mm 11 (4x)	11 (7x)
	l2	mm 8,25	8,25
	n	mm 9	9
	S3	mm M8 x 25	M8 x 30
	z	mm 52	110
	Øz1	mm 13; 5,5 tief	18; 7,5 tief
	z2	mm —	30
	z3	mm 56	75



[INOFlex]

INOFlex[®] VF

FUTTERSPPANNUNG: 4 STANDARD GREIFERBACKEN
CHUCK CLAMPING: 4 STANDARD GRIPPER JAWS



Greiferbacken
gripper jaws

ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines runden Bauteils mit vier Standard Greiferbacken
Clamping of a round workpiece with four standard gripper jaws



mit Bauteil
with workpiece

FUTTERSPPANNUNG: 4 STANDARD WEICHE BACKEN
CHUCK CLAMPING: 4 STANDARD SOFT JAWS



ausgefräste
weiche Backen
milled soft jaws

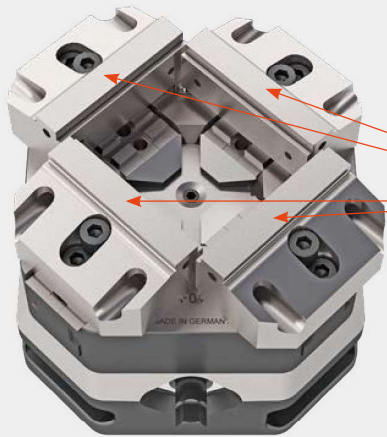
ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines runden Bauteils mit vier ausgefrästen weichen Standard Backen
Clamping of a round workpiece with four milled standard soft jaws



mit Bauteil
with workpiece

FUTTERSPEANUNG: 4 BEWEGLICHE BREITE BACKEN CHUCK CLAMPING: 4 WIDE MOVABLE JAWS



bewegliche
breite Backen
wide movable jaw

ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit vier beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with four wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

FUTTERSPEANUNG: 4 BEWEGLICHE SCHMALE BACKEN CHUCK CLAMPING: 4 SLIM MOVABLE JAWS



bewegliche
schmale Backen
slim movable jaws

ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit vier beweglichen schmalen Backen
Clamping of a rectangular workpiece with four slim movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 2 BEWEGLICHE BREITE BACKEN VICE CLAMPING: 2 WIDE MOVABLE JAWS



ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with two wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

bewegliche
breite Backen
wide movable jaws

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 2 BEWEGLICHE SCHMALE BACKEN VICE CLAMPING: 2 SLIM MOVABLE JAWS



ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei beweglichen schmalen Backen
Clamping of a rectangular workpiece with two slim movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

bewegliche
schmale Backen
slim movable jaws

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 1 FESTANSCHLAGBACKE,
1 BEWEGLICHE BREITE BACKE

VICE CLAMPING: 1 STATIONARY JAW, 1 WIDE MOVABLE JAWS



bewegliche
breite Backe
wide movable jaw

Festanschlag
fixed jaw

ohne Bauteil
without workpiece

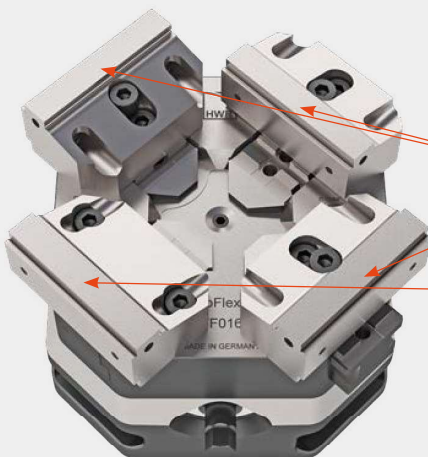
Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und einer beweglichen breiten Backe
Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and one wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 1 FESTANSCHLAGBACKE,
3 BEWEGLICHE BREITE BACKEN

VICE CLAMPING: 1 STATIONARY JAWS, 3 WIDE MOVABLE JAWS



bewegliche
breite Backen
wide movable jaws

Festanschlag
fixed jaw

ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und drei beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and three wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece