



INOFlex® VF-A

Hydraulisch betätigter, ausgleichender
4-Backen Zentrierspanner

*Hydraulically actuated compensating
concentric 4-jaw vice*

ANWENDUNG

- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch Spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag
- Hydraulisch betätigt
- Pneumatische Auflagekontrolle
- Spannkontrolle

APPLICATION

- Stationary application on milling machines
- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Internal and external clamping

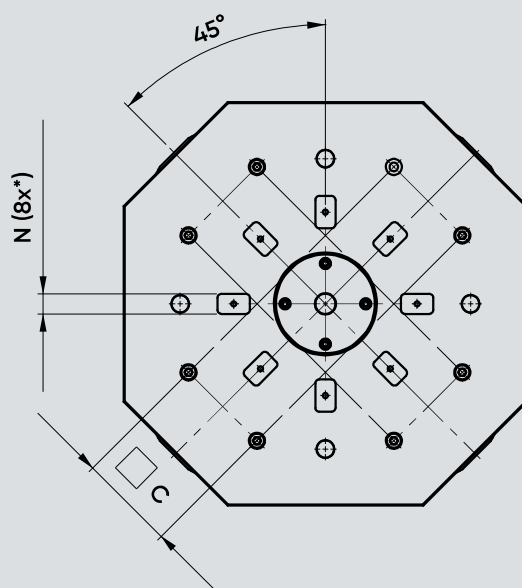
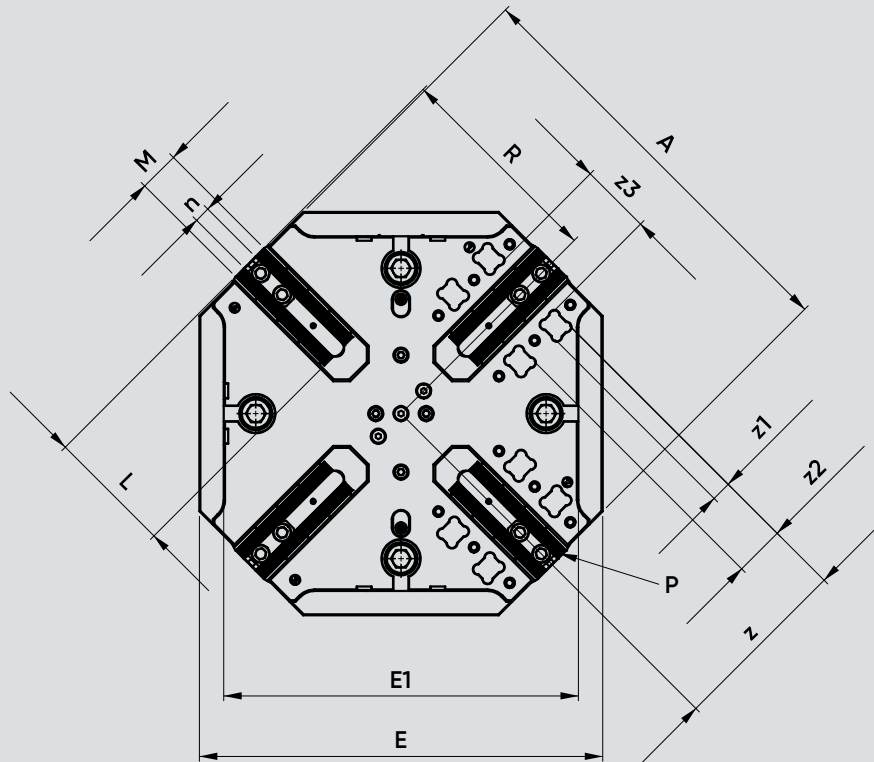
TECHNICAL FEATURES

- Centric compensating clamping with 4 jaws
- Centric clamping with 2 jaws
- Clamping with fixed jaw
- Hydraulically actuated
- Pneumatic support control
- Clamping control

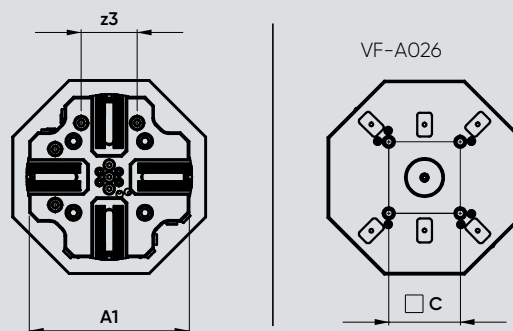
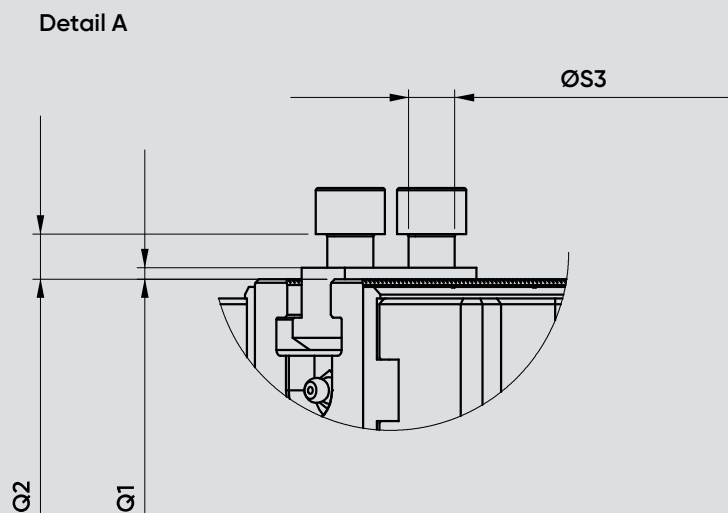
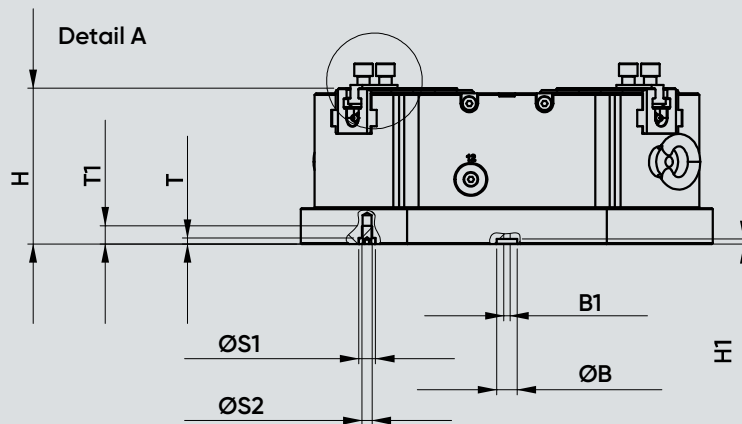
Technische Daten technical information		VF-A 021	VF-A 042	VF-A 070
Ident-Nr. / ident-no.		847021	847042	847070
Futtergröße chuck size	mm	220	420	700
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	4,2	11	11
Ausgleichshub compensation	mm	3,2	10	10
max. Betätigungsdruck max. actuating pressure	bar	110	85	85
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	80	130	130
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	40	65	65
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	32,4	122,5	auf Anfrage / on request
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS12	VS16	VP16
Standard harte Greiferbacke standard hard gripper jaw	—	VG12	VG16	VR16

INOFlex® VF-A

Hydraulisch betätigter, ausgleichender
4-Backen Zentrierspanner
*Hydraulically actuated compensating
concentric 4-jaw vice*



INOFlex[®] VF-A





Schauen Sie sich den
VF-A-Zentrierspanner im Detail an!
Look at the VF-A centering vice in detail!

Abmessungen dimensions		VF-A 021	VF-A 042	VF-A 070
A	mm	260	420	700
A1	mm	215	420	700
B H7	mm	50	20	20
B1	mm	M6; 8 tief	—	—
C $\pm 0,05$	mm	96	96	96
E	mm	260	400	610
E1	mm	220	352	352
H	mm	120,5	151,5	151,5
H1	mm	—	5	5
L	mm	72	124,5	354,5
M	mm	36	40	40
N G7	mm	20	20	20
P	mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	Modul 2
Q1	mm	3	3	1,2
Q2	mm	11,4	11,4	10
Futter geöffnet / chuck open	R	mm 110,9	212,2	352,2
S1 H6	mm	16	16	16
S2	mm	M12	M10	M10
T	mm	6	6	6
T1	mm	18	22	22
n	mm	12	12	16
S3	mm	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30
z	mm	72,5	180	320
Ø z1	mm	18; 9 tief	20; 6 tief	20; 6 tief
z2	mm	—	50	50
z3	mm	75	70,5	70,5